

QUICK GUIDE

Når teakdækket trænger til renovering og om-fugning



HF Industri & Marine ApS

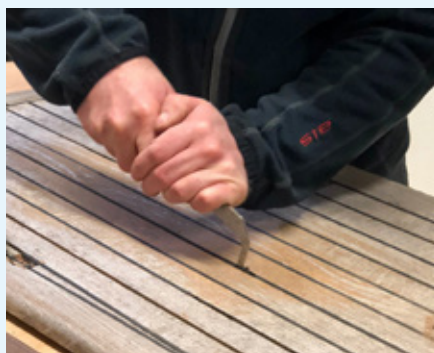
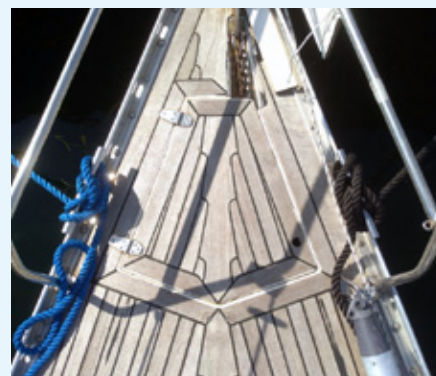
Her hos HF Industri & Marine har vi gennem årene gjort os en del erfaring omkring renovering og om-fugning af teakdæk. I denne beskrivelse vil vi forklare lidt om den fremgangsmåde, vi finder bedst.

Nyt teakdæk eller om-fugning?

Nyt teakdæk er en bekostelig affære, men måske kan du nøjes med en om-fugning. De fleste vil, med lidt support, kunne udføre en om-fugning selv, andre vælger at sende båden på værft.

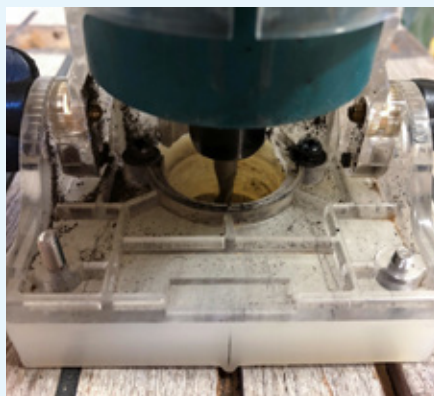
I første omgang må du vurdere, om en om-fugning kan svare sig. Der skal være minimum 4-5 mm tilbage i teaktykkelse.

En god ide er at slibe dækket først, da du bedre vil kunne finde planker, der er flækket og trænger til udskiftning. Desuden kan mængden af propper og skruer, der skal forsænkes og proppes om, spottes. Ved at slibe dækket først, får du også en meget mere jævn overflade at fuge og arbejde på.



Der findes forskellige metoder til at fjerne den gamle fugemasse fra nådderne. Hvis du vælger at om-fuge lidt ad gangen, sæson efter sæson, kan håndværktøj være tilstrækkeligt. Til det findes både en nådderenser og nåddesliber fra TDS Teakdecking Systems. Håndværktøj er også godt til steder, hvor der er snævert og svært at komme til.

Hvis der er tale om en om-fugning af hele dækket eller større områder, anbefaler vi at anvende en lille håndfræser. Hos HF Marine udlejer vi denne fræser, den kan også købes, hvis man hellere vil det. Til fræseren findes en stab som "nulrer" den gamle fugemasse op. I visse tilfælde kan det være en god ide at skære i begge sider af fugemassen med en hobbykniv først, men det er ikke sikkert, at det er nødvendigt. Når den gamle fugemasse er væk, anbefaler vi



at nådden fræses dybere, hvis der vel at mærke er teaktykkelse til det. Ved at fræse dybere, får du mange flere års holdbarhed. Der findes forskellige størrelser fræsejern afhængig af bredden på nådden. Til fræseren findes også et land, som monteres på fræseren, dette land styrer i nådden, og du opnår et fint jævnt rent nåddespor. Et rent nåddespor, fri for gammel fugemasse, er altafgørende for en god vedhæftning.

Hvis du har spørgsmål til dit næste projekt, er du altid tilkommen til at kontakte os – vi står klar til at rådgive dig.

Kontakt os på info@hfmarine.dk eller Tlf. nr. 62 20 13 12
HF Industri & Marine ApS, Gotlandsvej 6, 5700 Svendborg

QUICK GUIDE

Når teakdækket trænger til renovering og om-fugning



HF Industri & Marine ApS

Fugning:

Her anbefaler vi at anvende fugemasse fra Teakdecking Systems. TDS-fugemassen er udviklet specielt til fugning af teakdæk og den er primerfri, hvilket letter hele arbejdet, da der ikke skal primes først. TDS SIS440 findes i farverne sort, hvid og grå. Fugemassen anvendes i dag af både store og små værfter i hele verden, vi kan f.eks. nævne værfter som Hallberg Rassy, Princes Yachts, Galeon, Sunseeker med flere.

Det meget vigtige punkt er nu klargøring af nådden. Slib nåddens sider med TDS' seamsander/nåddesliber. Dette gøres for at opnå den bedste vedhæftning mellem teak og fugemasse. Støvsug nådden fri for rester af fugemasse, spåner og støv, og afrens herefter nådden med ISO propylalkohol eller acetone. Dette gøres nemt ved at bruge en spartel med en klud eller stykke papir omkring, hvorefter den trækkes igennem nådden.

Nåddetape:

Vi anbefaler at anvende nåddetape i bunden af nådden. Nåddetapen forhindrer vedhæftning i bunden af nådden, således fugemassen kun hæfter på nåddens kanter, hvilket gør at fugemassen har maksimal fleksibilitet.



Når nådden er ren og tør, er det tid til at fuge. Der er forskellige pistoler at vælge imellem, ved mindre opgaver er patroner en god løsning med en helt alm. manuel eller elektrisk fugepistol.

Til større opgaver findes TDS fugemassen i 600ml poser, hvortil der findes både manuelle, luft- og el-pistoler. Luft eller el-pistoler er helt klart at fortrække ved større opgaver.

Når der fuges, er det vigtigt at nådden fyldes fra bunden og opad, klem fugespiden med en tang, så spidsen kan komme ned i bunden af nådden. Sørg for at lægge nok fugemasse, således at der kan spoones (spartles) efterfølgende. Dette er vigtigt, så man er sikker på at fugemassen presses ned og

fordeles helt. Der skal stadig være ca. 2mm fugemasse over niveau.

Der findes en fugeadapter; TDS Applikator. Adapteren monteres på fugespiden og den hjælper fugemassen i bund og presser fugemassen perfekt ud, samtidig spooner adapteren fugemassen på toppen.

Fugemassen vil synke lidt under hærdningsprocessen. Tillad 48 timers hærdning i farven sort. Hvid og grå skal hærde minimum 12 dage inden slibning.

Skulle beskrivelsen give anledning til flere spørgsmål, er du meget velkommen til at ringe eller skrive til os på tlf. **62 20 13 12** eller e-mail: info@hfmarine.dk

Hvis du har spørgsmål til dit næste projekt, er du altid til velkommen til at kontakte os – vi står klar til at rådgive dig.

Kontakt os på info@hfmarine.dk eller Tlf. nr. 62 20 13 12
HF Industri & Marine ApS, Gotlandsvej 6, 5700 Svendborg